

分项报价表




刘振敏

项目编号: SDGP371591000202502000046

单位: 万元

序号	名称	品牌规格	技术参数	数量	单位	单价	合价	
1	18吨新能源雾炮车	徐工	XGH5181TDYXBEV	后附	2	台	103.90	207.80
2	18吨新能源洒水车	徐工	XGH5180GPSBBEV	后附	2	台	59.90	119.80
3	18吨新能源洗扫车	徐工	XGH5181TXSXBEV	后附	2	台	114.90	229.80
4	31吨新能源勾臂车	徐工	XGH5312ZXXBEV	后附	1	台	84.80	84.80
5	4吨物料粉碎车	中联重科	ZBH5040TWFBJE6	后附	2	台	37.80	75.60
合计					9			717.80

	技术参数
	新能源洗扫车
	驱动类型:纯电动
	整车尺寸 (mm) :9190×2550×3110
	整备质量 (kg) :12780
	额定载质量 (kg) :5090
	最大总质量 (kg) :18000
	接近角/离去角: (°) 14/11
	前悬/后悬 (mm) :1460/2430
	电池容量 (kWh) :281.91
	底盘电机峰值功率 (kW) :180
	上装电机峰值功率 (kW) :55
	电池类别:磷酸铁锂
	续航里程 (km, 等速法) :410
	最高车速 (km/h) :89
	扫净率 (%) :98
	清水箱容量 (m³) :8
	污水箱容量 (m³) :7
	高压水泵最高压力 (MPa) :10

驾驶室空调:原厂空调
轴距 mm:5300
防护等级高:电池、驱动电机、整车控制器防护等级达到 IP67, 确保整车安全。
整车关键零部件驱动电机、高压水泵、电气元件、液压元件采用优质品牌, 车辆质量可靠、品质有保障。
车辆采用“中置两扫盘+中置宽吸嘴(内置高压水喷杆)+中置高压侧喷杆”的工作装置布置型式, 洗净率高, 作业速度快。
垃圾箱材质 304 不锈钢, 瓦楞结构, 强度高, 重量轻、耐腐蚀、垃圾箱内设有高压清洗装置, 采用大平面斜置底板, 卸料时可帮助卸出垃圾, 并能清洗垃圾箱内壁。行走轮采用冲压工艺, 配合聚氨酯轮套, 提高行走轮耐磨性, 同时行走轮轴承采用防尘防水设计。
洗扫车控制技术, 自动分析驾驶员操作习惯, 实现作业模式自动选择及切换。远程故障诊断, 定期自动推送维护保养信息。
吸污软管需采用优质软管, 具有抗微生物、抗水解、抗氧化、采用外凸螺旋结构、内壁光滑、摩擦阻力小、使用寿命长。扫盘采用上凸式, 不利于积存垃圾, 便于清洗。
需配备语音报警系统, 能在作业和卸车时发出多种语音报警和提示信息, 有“水箱出水口阀门关闭, 不能清洗作业”、“污水箱倾翻, 请注意安全”等条语音提示信息。
新能源洒水车

驱动类型:纯电动
整备质量(kg):8600
额定载质量(kg):9270
最大总质量(kg):18000
接近角/离去角(°):16/13
前悬/后悬(mm):1270/2385
电池容量(kWh):200.54
底盘电机峰值功率(kW):175
底盘电机额定功率(kW):105
电池类别:磷酸铁锂
续航里程(km,等速法):330
最高车速(km/h):90
罐体容积(m ³):9.95
冲洗宽度(m):24
轴距(mm):4500
驾驶室空调:原厂空调
防护等级高:电池、驱动电机、整车控制器防护等级达到IP67,确保整车安全。
整车关键零部件驱动电机、高压水泵、电气元件、液压元件采用优质品牌,车辆质量可靠、品质有保障。

罐体内部设置防波板,减小液体波动对罐体冲击;罐体上开有透气孔,使罐内气压与外界平衡;罐内设有溢流管,既能保证水加满时自动溢流,给操作人员提示,又能使罐内与大气相通,避免罐内因出水而形成负压。

设有气动切断阀,通过电路控制气动切断阀,能在驾驶室内实现对喷雾器的自动控制

驾驶室控制开关采用组合开关,固定于中控台上,不占用驾驶空间,驾驶舒适,操作简便。

新能源雾炮车

燃油类型:纯电动

电池电量(kWh):281.92kWh

底盘驱动电机峰值功率(kW):180kW

整车外形尺寸(长×宽×高)(mm):10510×2550×3410

总质量(kg):18000

额定载质量(kg):6720

整备质量(kg):11150

轴距(mm):5300

作业噪声 dB(A):82

水罐有效容积(m³):7.83

喷雾最大射程(m):100

1 喷雾流量 (L/min): 100
喷筒俯仰角度(°): -10~60
水平左右旋转角度(°): -120~120
水枪最大射程 (m): ≥38
罐体高效防腐、经久耐用, 内部需采用喷砂预处理及油漆防腐处理; 罐体设置低水位报警系统, 可实现自动报警防护功能, 防止水泵因为缺水而损坏; 罐体内部设置防波板, 减小水流对罐体冲击。
喷雾机采用锥形导流及双喷环结构, 流道均匀, 流动损失小, 风力强劲, 送风距离远, 噪音低。
喷雾机采用双壁降噪技术, 内层为多孔板, 夹层布置隔音材料, 达到吸音降噪的效果。
所有动作均能在驾驶室内完成; 也可通过尾部操作盒控制, 方便定点作业和调试; 同时配有全功能遥控器, 遥控距离 100m, 能远距离操作整车动作, 安全方便。
各功能均为一键操作, 喷雾机自动摆动喷雾、自动复位, 使用方便, 智能化程度高
作业状态实时监控, 集成报警显示及故障诊断; 在驾驶室内可监视喷雾机动作, 无需下车查看。另外, 还具有车尾影像功能, 既能监控车尾作业情况, 亦可作为倒车影像使用, 辅助倒车。

采用全液压系统驱动作业装置，结构紧凑，可靠性高，避免使用高压电，提高车辆使用安全性。
低压洒水泵采用国内知名厂家生产的车用洒水泵，产品成熟，扬程大。设有气动切断阀，能在驾驶室内实现洒水器的自动控制。
整车水路动作切换为气动切断阀控制，操作方便；气路系统从底盘储气罐取气，无需自备气源，减少成本
新能源勾臂车
燃油类别:纯电动
驱动电机峰值功率(kW):405
电池总储电量(kWh):350.07
最大总质量(kg):31000
整备质量(kg):14700
额定载质量(kg):16170
外形尺寸长×宽×高(mm):9780×2550×3260
最高车速(km/h):80
钩臂系统最大起重能力(t):20
最大自卸角度(°):50
钩心高度(mm):1570
钩心到后滚轮中心距离(拉臂长度)(mm):5400
液压系统工作压力(MPa):28

装箱工作时间(s): ≤60
卸箱工作时间(s): ≤60
卸料工作循环时间(s): ≤110
驾驶室: 配原厂冷暖空调
二、主要功能要求
1、采用面板式操作和无线操作双控制系统, 在驾驶室内外均可完成装厢、卸厢及卸料作业;
2、拉臂架采用高强板焊接, 自重轻、结构紧凑、安全可靠;
3、整车配有远程动态油门功能;
4、在举升臂内部设有调节结构, 可直接通过内六角扳手对滑移臂进行左右调节;
5、操作系统整体包胶、防震抗摔、荧光夜视、美观大方;
6、具有位置记忆的辅助对钩功能;
7、采用一体式后部支撑装置;
8、配备安全棒装置, 在翻转架举起时, 撑起安全棒, 确保维修人员安全;
9、配置声音警示装置, 在拉臂上装作业时发出声音报警, 提醒作业区域人员, 确保人员安全。
物料粉碎车
长(mm): 5980

宽 (mm) : 2150
高 (mm) : 2850
总质量 (kg) : 4495
整备质量 (kg) : 3925
最高车速 (km/h) : 120
最大进料直径 (mm) : 220
最大进料速度 (m/min) : 32
最大处理能力 (kg/h) : 2200
垃圾箱容积 (m³) : 7.5
粉碎装置举升角度 (°) : 63
最小转弯直径 (m) : 12.5
二、性能要求
1、车辆需具有树枝树干等园林垃圾粉碎、收集、运输、卸料功能为一体，能满足日常园林垃圾就地及时粉碎减容、收集运输的需求，有效解决大量园林垃圾收运困难的问题，需提供车辆粉碎作业、收集存放、卸料的实物照片证明。
2、车辆后部需设有粉碎仓，安装有专用粉碎装置，粉碎仓外观需采用一体化成型设计，配置玻璃钢罩盖，方便操作维护。粉碎装置安装在托架上，四周密封，有效防止粉碎的木屑四处飞溅，保证作业安全性，降低作业噪声。

<p>3、粉碎刀片需采用高韧性模具钢或更优材质，表面硬度高、内部韧性好、刀刃锋利，寿命长久，可实现树枝树干等园林垃圾的高效粉碎和收集。</p>
<p>4、车辆需设置有垃圾箱，用于木屑的收集、存放，降低园林垃圾转运成本。</p>
<p>5、需配有推铲结构，用于粉碎后的园林垃圾卸料作业。卸料时垃圾箱不用举升，大幅提高卸料作业安全性，卸料更干净，卸料速度快。</p>
<p>6、车辆后部进料口右侧需设有控制面板，用于车辆各作业功能操作及作业参数显示。操作设备进行粉碎作业时，可实现粉碎装置一键启动、停止作业功能。</p>
<p>7、为确保作业人员安全，在车辆粉碎装置进料口的左侧及右侧操作面板上需分别设置急停开关，用于紧急情况下停止作业，保障作业人员的人身安全。</p>
<p>8、车辆需设计开发智能人体识别控制系统，当工作人员的手或其他身体部位伸入进料口末端时，进料辊紧急停止进料，以免工作人员卷入粉碎装置，消除造成重大人身伤害事故的安全风险。</p>
<p>9、粉碎仓前端面上需安装传感器传感器，用于检测垃圾箱内部粉碎后的物料储存情况及物料满箱报警及停机控制。</p>
<p>10、车辆需配置压力传感器、转速传感器，实时监控刀辊的工作转速，马达及油缸的工作压力等作业参数，及时调整作业过程中作业控制策略和参数，提高产品的智能化水平。</p>
<p>11、需配备语音报警系统，在车辆驻车作业和行车运输时发出多种语</p>

音报警提示信息。

12、为方便在夜间或亮度不够的环境下作业，监视垃圾箱内部料位情况，垃圾箱内部需配有照明灯，粉碎舱进料口配备工作灯；为便于维护，粉碎仓内部配备工作灯。

13、车辆的电控系统在粉碎仓举升/下降、推铲推出/收回等工况下需设计各动作协同互联互锁可靠的安全控制程序，确保正常作业或误操作时保障设备及人身安全。

14、为确保操作人员和设备安全，在垃圾箱和粉碎装置安装托架之间需设有粉碎装置举升安全撑杆。车辆调试、检测及维修等作业时，保障人员与设备安全。